

GA 11-30 FLX

La vera innovazione nell'ingegneria

Il GA FLX introduce un tipo di compressore completamente nuovo: il compressore rotativo a vite a doppia velocità. Questo tipo di innovazione rivoluzionaria richiede un'ingegneria all'avanguardia. La trasmissione super efficiente del GA FLX è controllata dal nostro riduttore elettronico Neos Next, il migliore della categoria, e dall'avanzato controller Elektronikon, per offrirvi efficienza energetica e prestazioni migliorate.

1

Nuova trasmissione

- Progettato secondo IP66.
- Elemento ad alta efficienza sviluppato internamente, dimensionato per un flusso ottimale e il minimo fabbisogno energetico.
- Il motore iPM è conforme agli standard IE5.
- Raffreddato ad olio per la massima efficienza.
- Cuscinetti lubrificati ad olio.
- L'assenza di ingranaggi o cinghie significa nessuna perdita di trasmissione.

2

Inverter Neos Next

- Combina la funzionalità di un intero impianto elettrico cubico in un'unità compatta.
- Protezione IP54 da polvere e sporco.
- L'inverter e il motore iPM superano i requisiti IES2 (EN 50598) per l'efficienza dell'azionamento elettrico.
- Selezione libera della pressione tra 4 e 13 bar con portata ottimale.

3

Elektronikon Touch controller

- Sistema operativo ad alta tecnologia con una serie di funzioni di controllo e monitoraggio, indicazioni di avviso, spegnimento del compressore e programmazione della manutenzione.
- Facile da usare e progettato per funzionare nelle condizioni più difficili.
- Algoritmi intelligenti ottimizzano le prestazioni del compressore.



4

Antenna

- Consente il monitoraggio remoto **SMARTLINK** per massimizzare le prestazioni del sistema di climatizzazione e il risparmio energetico.
- Consente futuri aggiornamenti software via etere.



5

Ventilatore start-stop

- Basato sul nostro software proprietario FLX.
- Conforme a ERP2020.

9

Essiccatore d'aria integrato

L'essiccatore refrigerante ad alta efficienza può essere completamente integrato.

- Protezione delle apparecchiature ad aria a valle dagli effetti dannosi dell'umidità.
- Riduzione del 50% del consumo energetico rispetto a essiccatori tradizionali.
- Zero riduzione dell'ozono.
- Incorpora il filtro UD+ opzionale per soddisfare la qualità ISO 8573-1 Classe 1.4.2.

➔ **Fino al 20-50% risparmio energetico***

➔ **Nessuna perdita di scarico**

(* rispetto ai modelli GA a velocità fissa)

6

Scarico elettronico senza perdite

- Assicura la rimozione automatica della condensa ridurre al minimo la perdita di aria compressa.
- Funzione di allarme.

7

Filtro e separatore dell'olio

Il sistema di separazione aria-olio a due stadi ad alta efficienza riduce il consumo di olio, riduce i costi di manutenzione e garantisce un buon risultato di separazione dell'olio.

- Il filtro dell'olio rimuove le particelle > 25 micron con il 99% di efficienza per proteggere la qualità della lubrificazione e la salute dei componenti rotanti.

8

Filtro di ingresso

- Maggiore efficienza di filtrazione.
- Garantisce una minore caduta di pressione.

10

Installazione e manutenzione facili

L'ingombro ridotto consente di risparmiare spazio sul pavimento e di posizionarlo in modo flessibile.

- Gli slot per carrelli elevatori garantiscono una facile manovrabilità.
- Pannelli di facile accesso per un servizio rapido e tempi di attività più lunghi