

GA 11-30 FLX

La vera innovazione nell'ingegneria

Il GA FLX introduce un tipo di compressore completamente nuovo: il compressore rotativo a vite a doppia velocità. Questo tipo di innovazione rivoluzionaria richiede un'ingegneria all'avanguardia. La trasmissione super efficiente del GA FLX è controllata dal nostro riduttore elettronico Neos Next, il migliore della categoria, e dall'avanzato controller Elektronikon, per offrirvi efficienza energetica e prestazioni migliorate.



- ➡ Fino al 20-50% risparmio energetico*
- ➡ Nessuna perdita di scarico

(*rispetto ai modelli GA a velocità fissa)

1

Nuova trasmissione

- Progettato secondo IP66.
- Elemento ad alta efficienza sviluppato internamente, dimensionato per un flusso ottimale e il minimo fabbisogno energetico.
- Il motore iPM è conforme agli standard IE5.
- Raffreddato ad olio per la massima efficienza.
- Cuscinetti lubrificati ad olio.
- L'assenza di ingranaggi o cinghie significa nessuna perdita di trasmissione.



2

Inverter Neos Next

- Combina la funzionalità di un intero impianto elettrico cubico in un'unità compatta.
- Protezione IP54 da polvere e sporco. • L'inverter e il motore iPM superano i requisiti IES2 (EN 50598) per l'efficienza dell'azionamento elettrico.
- Selezione libera della pressione tra 4 e 13 bar con portata ottimale.

3

Elektronikon Touch controller

- Sistema operativo ad alta tecnologia con una serie di funzioni di controllo e monitoraggio, indicazioni di avviso, spegnimento del compressore e programmazione della manutenzione.
- Facile da usare e progettato per funzionare nelle condizioni più difficili.
- Algoritmi intelligenti ottimizzano le prestazioni del compressore.

4

Antenna

- Consente il monitoraggio remoto SMARTLINK per massimizzare le prestazioni del sistema di climatizzazione e il risparmio energetico. • Consente futuri aggiornamenti software via etere.

5

Ventilatore start-stop

- Basato sul nostro software proprietario FLX.
- Conforme a ERP2020.



6

7

Scarico elettronico senza perdite

- Assicura la rimozione automatica della condensa ridurre al minimo la perdita di aria compressa.
- Funzione di allarme.

8

Filtro di ingresso

- Maggiore efficienza di filtrazione.
- Garantisce una minore caduta di pressione.

9

Essiccatore d'aria integrato •

- L'essiccatore refrigerante ad alta efficienza può essere completamente integrato. • Protezione delle apparecchiature ad aria a valle dagli effetti dannosi dell'umidità.
- Riduzione del 50% del consumo energetico rispetto a essiccatori tradizionali.
- Zero riduzione dell'ozono.
- Incorpora il filtro UD+ opzionale per soddisfare la qualità ISO 8573-1 Classe 1.4.2.

10

Installazione e manutenzione facili •

- L'ingombro ridotto consente di risparmiare spazio sul pavimento e di posizionarlo in modo flessibile.
- Gli slot per carrelli elevatori garantiscono una facile manovrabilità.
- Pannelli di facile accesso per un servizio rapido e tempi di attività più lunghi.