



Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio

GA 5-37 VDSS (5-37 kW/7-50 CV)

GA 22-45 VSD (22-45 kW/30-60 CV)

GA 11-30 FLX (11-30 kW/15-40 CV)





Innovare per un futuro sostenibile

Noi di Atlas Copco abbiamo sempre guardato avanti. Quali prodotti e servizi renderanno il nostro clienti di maggior successo? Il tuo futuro motiva il team Atlas Copco ogni giorno. È il motivo per cui dedichiamo così tanto tempo e così tante risorse all'innovazione. Se esistono tecnologie che possono migliorare la vostra produttività, noi le troveremo. È ciò che facciamo da quasi 150 anni, definendo nuovi standard in termini di affidabilità, efficienza, connettività e sostenibilità dell'aria compressa.

È quest'ultimo principio che ora viene prima. La sostenibilità non è più un obiettivo a cui aspirare, ma un obiettivo da raggiungere. Produttività e crescita dovranno essere costruite sulla sostenibilità. Atlas Copco – i nostri prodotti, i nostri servizi e le nostre persone – vi aiuterà a raggiungere questo obiettivo, come abbiamo sempre fatto.

La tecnologia che guida l'efficienza energetica



Trasmissione

Tutti i modelli GA sono dotati di un elemento sviluppato internamente e un motore che soddisfa gli standard di efficienza IE5 per garantire grandi risparmi energetici.



Neos Next

L'inverter che consente a tutti tre modelli GA da modulare la velocità del loro motore per ottenere una riduzione a due cifre in consumo di energia.



Recupero energetico

Il nostro sistema proprietario di recupero energetico garantisce un ulteriore risparmio energetico recuperando e riutilizzando fino all'80% del calore prodotto dal compressore.

Un GA per una nuova generazione

Da decenni, fate affidamento su Atlas Copco e sui nostri compressori a vite a iniezione d'olio GA per alimentare la vostra produzione. La nostra ultima generazione di modelli GA vi offre affidabilità e prestazioni con un risparmio energetico senza pari. E con la possibilità di scegliere tra il nostro record GA VSDDS, il nuovo GA VSD e il rivoluzionario GA FLX: troverai sicuramente un GA che soddisfi le tue esigenze individuali.



Un'offerta GA completa

Risparmio energetico fino a*

20%



GA FLX

- Doppia velocità
- motore iPM
- Neos Next
- Elektronikon® Touch
- Nessuna perdita di drenaggio
- Aggiornamento a VSD (1000 ore)

50%



GA VSD

- motore iPM
- Neos Next
- Elektronikon® Touch
- Nessuna perdita di drenaggio

60%



GA VSDDS

- motore iPM
- Neos Next
- Elektronikon® Touch
- Ventola VSD
- Scarichi intelligenti
- Temperatura intelligente
- Sistema di controllo
- Modalità Boost Flow

* Compared to fixed-speed GA



GA 5-37 VSD^s

Il compressore reinventato

La gamma VSD di terza generazione di Atlas Copco non si limita a stabilire nuovi standard prestazionali. Il GA 5-37 VSDS è il primo compressore intelligente, che adatta il suo funzionamento in tempo reale alle condizioni di lavoro. È dotato di una serie di funzionalità innovative e intelligenti che massimizzano l'affidabilità, aumentano l'efficienza e riducono i costi operativi.

1

Nuova trasmissione

- Progettato secondo IP66.
- Nuovo elemento ad alta efficienza.
- Il motore iPM è conforme agli standard IE5.
- Raffreddato ad olio per la massima efficienza.
- L'assenza di ingranaggi o cinghie significa nessuna perdita di trasmissione.



2

Inverter Neos Next

- Combina la funzionalità di un intero armadio elettrico in un'unica unità compatta.
- Protezione IP54 da polvere e sporco.
- L'inverter e il motore iPM superano i requisiti IES2 (EN 50598) per l'efficienza dell'azionamento elettrico.



4

Controllo termostatico intelligente Valvola

- Non richiede manutenzione.
- Instrada l'olio attraverso i radiatori per raggiungere il temperatura di iniezione ideale.

3

ventola VSD

- Velocità variabile.
- Vibrazioni e rumore ridotti.
- Riduzione delle esigenze di raffreddamento.
- Conforme a ERP2020.



5

Scarico intelligente senza perdite

- Assicura la rimozione automatica di condensa per minimizzare la perdita di aria compressa.
- Tiene traccia dei cicli di scarico e del programma di manutenzione.
- Rileva potenziali problemi.



6

Elektronikon Touch controller

- Controller ad alta tecnologia con indicazioni di avviso, arresto del compressore e programmazione della manutenzione.
- Facile da usare e progettato per funzionare nelle condizioni più difficili.
- Monitoraggio remoto **SMARTLINK** standard per massimizzare il sistema dell'aria prestazioni e risparmio energetico.

7

EQ2i

Controllo multicompressore integrato di serie.

8

Filtro di ingresso

- Sviluppato appositamente per VSDS.
- Maggiore efficienza di filtrazione.
- Garantisce una minore caduta di pressione.



- ➔ **Fino al 60% risparmio energetico***
- ➔ **Nessuna perdita di scarico**

(* rispetto alla velocità fissa Modelli GA)

Caratteristiche esclusive che fanno la differenza

Sistema di controllo intelligente della temperatura

Grazie al suo sistema di controllo intelligente della temperatura, il GA VSDS è il primo compressore a offrire un controllo completo dell'iniezione per eliminare il rischio di condensa e massimizzare l'efficienza di compressione. Un algoritmo avanzato nel controller Elektronikon combina molteplici parametri operativi per calcolare la temperatura ottimale dell'olio, che il Neos Next implementa regolando la ventola VSD e la valvola STC.

Modalità Boost Flow

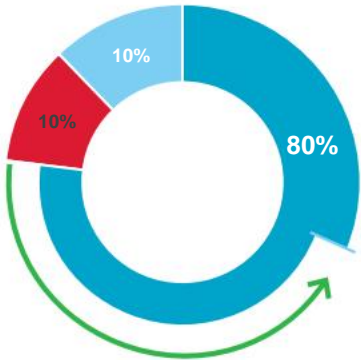
Con altri compressori, il superamento della capacità massima comporta una perdita di pressione e di funzionamento dell'apparecchiatura, con il rischio di un arresto della produzione. Il GA VSDS è dotato della modalità Boost Flow, che consente di estendere temporaneamente il limite del compressore senza conseguenze negative sul funzionamento o sull'affidabilità.

Una nuova generazione di risparmio e sostenibilità

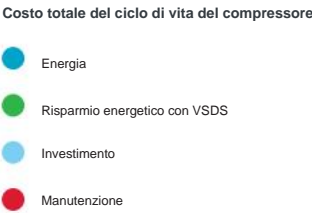
VSDS è la terza generazione della tecnologia VSD di Atlas Copco. Continua una gloriosa tradizione di risparmio energetico all'avanguardia, con un consumo energetico inferiore fino al 60% rispetto ai modelli GA a velocità fissa. Ma VSDS è molto più del compressore più efficiente dal punto di vista energetico oggi sul mercato. È una reinvenzione completa della tecnologia VSD che consente una reale sostenibilità della produzione.

L'energia è importante

Il vero costo di un compressore, sia in termini finanziari che di sostenibilità, risiede nel suo consumo energetico. Dopotutto, l'energia assorbe l'80% del costo di un compressore durante il suo ciclo di vita. Per questo motivo l'efficienza è il requisito principale per ridurre in modo significativo i costi operativi e l'impatto ambientale.

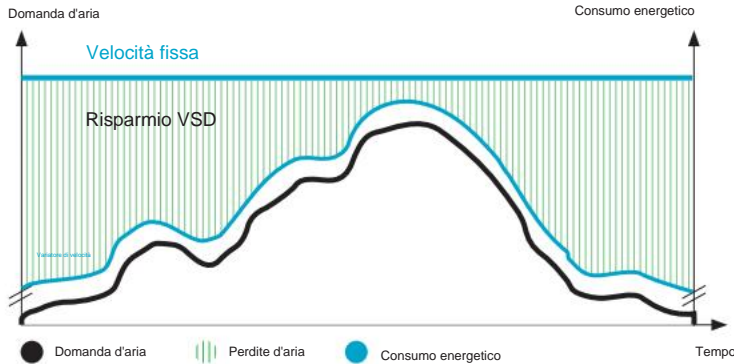


fino a
60%
risparmio energetico



Velocità fissa: consumo energetico non adattabile

I compressori tradizionali a velocità fissa hanno una sola velocità, quella al 100%. Il risultato è un notevole spreco di energia quando la richiesta è inferiore.



VSD: il consumo energetico segue la domanda fluttuante

I compressori Atlas Copco con azionamento a velocità variabile sono dotati di un inverter che consente loro di regolare la velocità del motore in base alla richiesta d'aria, garantendo così un risparmio energetico senza precedenti:

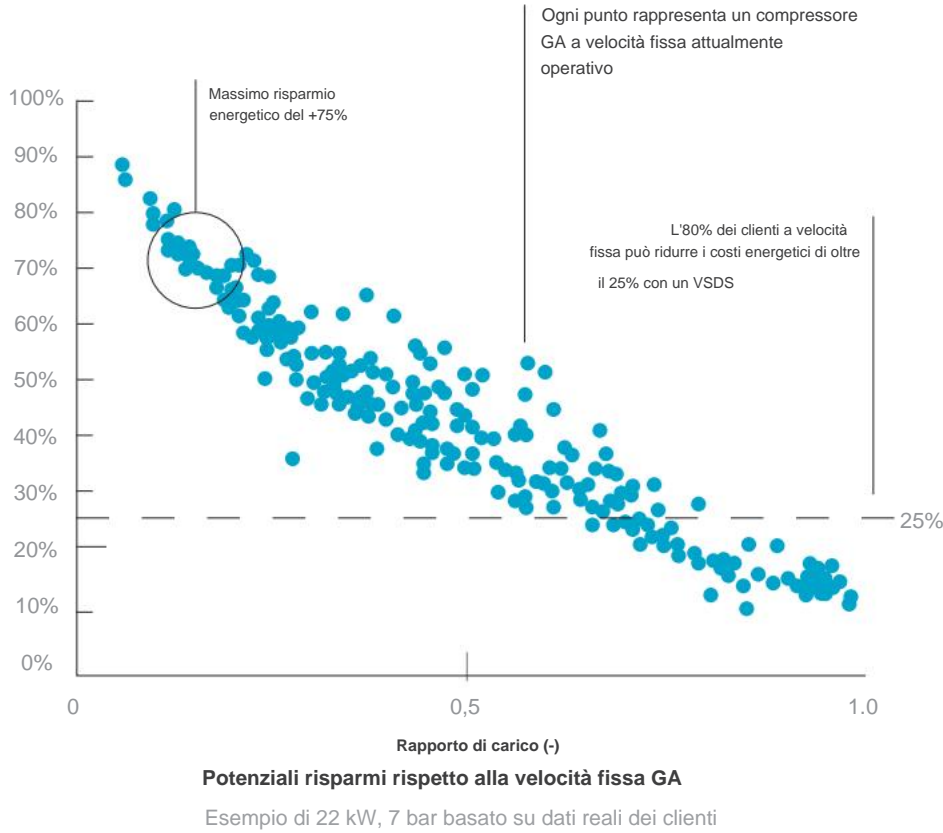
- Elektronikon Touch controlla l'alta efficienza Inverter Neos Next e velocità del motore per abbassare consumo di energia.
- Nessuna perdita di tempo al minimo o perdite di soffiaggio durante il funzionamento.
- Il compressore può avviarsi/arrestarsi sotto la pressione del sistema senza bisogno di scaricare.
- Elimina la penalità di picco di corrente durante l'avviamento.
- Riduce al minimo le perdite del sistema grazie a un sistema inferiore pressione.
- Conformità EMC alle direttive (2004/108/EG).

VSD^S

Risparmi reali

Quanto puoi risparmiare con VSDS ? Abbiamo preso in esame clienti reali dati e hanno confrontato il consumo energetico dei loro modelli a velocità fissa con ingranaggi con le prestazioni che un GA VSDS poteva offrire.

L'asse verticale mostra quanto ogni velocità fissa I clienti GA potrebbero risparmiare passando a un GA VSDS

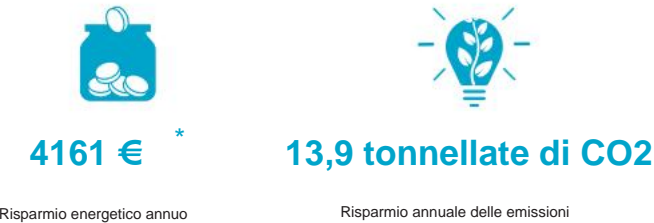


Qual è il tuo rapporto di carico?

Il rapporto di carico utilizzato in questo grafico riflette la quantità di aria effettivamente prodotta dal compressore a piena velocità, rispetto al tempo totale di funzionamento. Se si dispone di un compressore a velocità fissa, un basso rapporto di carico indica un notevole spreco di energia: la macchina impiega molto tempo a consumare energia senza produrre aria alla massima capacità. Di conseguenza, i clienti che utilizzano un'unità a velocità fissa con un rapporto di carico inferiore possono risparmiare ancora di più sui costi energetici con un VSDS .

Il potere dei numeri

Quindi, il GA VSDS offre un risparmio energetico a due cifre. Cosa significa esattamente? Confrontate il GA 22 VSDS con un GA 22 a velocità fissa con lo stesso profilo di carico variabile, in funzione 16 ore al giorno/5 giorni alla settimana/48 settimane all'anno:



* Con un costo dell'energia di 0,15 cent/kWh. Fattore CO2 di 0,5 kg CO2/kWh.



AIRchitect

Calcola i tuoi risparmi

Vuoi scoprire quanto puoi risparmiare? Il tuo rappresentante Atlas Copco può calcolare i tuoi risparmi per te con AIRchitect. Oppure usa semplicemente il nostro strumento di simulazione online su Atlas.

Sito web Copco.

GA 22-45 VSD

Lo standard in Variabile

Progettazione di unità di velocità

Affidatevi al pioniere dei compressori a velocità variabile per ottenere sempre risparmi energetici e sostenibilità elevati grazie alla tecnologia VSD. Il modello Atlas Copco GA 22-45 VSD offre risparmi energetici fino al 50% e prestazioni affidabili anche nelle condizioni più difficili. Funzionalità avanzate come l'inverter Neos Next e il motore iPM sono integrate in una struttura verticale compatta, che ne consente l'installazione anche negli ambienti più piccoli o direttamente sul luogo di utilizzo.

1

Trasmissione con protezione IP66 • Motore iPM conforme agli standard IE5. • Raffreddato ad olio per la massima efficienza. • L'assenza di ingranaggi o cinghie significa nessuna perdita di trasmissione.

2

Inverter Neos Next

- Combina la funzionalità di un intero armadio elettrico in un'unica unità compatta.
- Protezione IP54 da polvere e sporco. • L'inverter e il motore iPM superano i requisiti IES2 (EN 50598) per l'efficienza dell'azionamento elettrico.

3

Elektronikon Touch controller

- Controller ad alta tecnologia con indicazioni di avvertimento, compressore programmazione degli arresti e della manutenzione.
- Monitoraggio remoto **SMARTLINK** standard per massimizzare l'aria prestazioni del sistema e risparmio energetico.

4

Filtro di ingresso

- Efficienza di filtrazione migliorata. • Garantisce una bassa caduta di pressione.



5

Scarico elettronico senza perdite

- Rimuove automaticamente la condensa per ridurre al minimo la perdita di aria compressa.
- Funzione di allarme.



- ➔ **Fino al 50% risparmio energetico**
- ➔ **Nessuna perdita di scarico**

(* rispetto alla velocità fissa Modelli GA)

6

Filtro e separatore dell'olio • Il sistema di separazione aria-olio ad alta efficienza riduce l'olio riduce i consumi, riduce i costi di manutenzione e garantisce un buon risultato di separazione dell'olio.

- Il filtro dell'olio rimuove le particelle > 25 micron con il 99% efficienza per proteggere la qualità della lubrificazione e la salute dei componenti rotanti.

7

Installazione e manutenzione facili • L'ingombro compatto e verticale consente di risparmiare spazio sul pavimento. • Gli slot per carrelli elevatori garantiscono una facile manovrabilità. • Pannelli di facile accesso per una manutenzione rapida e più lunga tempo di attività.

Aria di qualità

Per offrirti l'aria secca e di qualità di cui hai bisogno, è disponibile una versione Full Feature con essiccatore integrato:

- Essiccatore refrigerante ad alta efficienza completamente integrato. • Protezione delle apparecchiature a valle dall'aria nociva effetti dell'umidità.
- Riduzione del 50% del consumo energetico rispetto a essiccatori tradizionali.
- Zero impoverimento dell'ozono.
- Incorpora il filtro UD+ opzionale per soddisfare la qualità ISO 8573-1 Classe 1.4.2.

GA 11-30 FLX

La vera innovazione nell'ingegneria

Il GA FLX introduce un tipo di compressore completamente nuovo: il compressore rotativo a vite a doppia velocità. Questo tipo di innovazione rivoluzionaria richiede un'ingegneria all'avanguardia. La trasmissione super efficiente del GA FLX è controllata dal nostro riduttore elettronico Neos Next, il migliore della categoria, e dall'avanzato controller Elektronikon, per offrirvi efficienza energetica e prestazioni migliorate.

1

Nuova trasmissione

- Progettato secondo IP66.
- Elemento ad alta efficienza sviluppato internamente, dimensionato per un flusso ottimale e il minimo fabbisogno energetico.
- Il motore iPM è conforme agli standard IE5.
- Raffreddato ad olio per la massima efficienza.
- Cuscinetti lubrificati ad olio.
- L'assenza di ingranaggi o cinghie significa nessuna perdita di trasmissione.

2

Inverter Neos Next

- Combina la funzionalità di un intero impianto elettrico cubicolo in un'unità compatta.
- Protezione IP54 da polvere e sporco.
- L'inverter e il motore iPM superano i requisiti IES2 (EN 50598) per l'efficienza dell'azionamento elettrico.
- Selezione libera della pressione tra 4 e 13 bar con portata ottimale.

3

Elektronikon Touch controller

- Sistema operativo ad alta tecnologia con una serie di funzioni di controllo e monitoraggio, indicazioni di avviso, spegnimento del compressore e programmazione della manutenzione.
- Facile da usare e progettato per funzionare nelle condizioni più difficili.
- Algoritmi intelligenti ottimizzano le prestazioni del compressore.



4

Antenna

- Consente il monitoraggio remoto **SMARTLINK** per massimizzare le prestazioni del sistema di climatizzazione e il risparmio energetico.
- Consente futuri aggiornamenti software via etere.



5

Ventilatore start-stop

- Basato sul nostro software proprietario FLX.
- Conforme a ERP2020.

9

Essiccatore d'aria integrato

L'essiccatore refrigerante ad alta efficienza può essere completamente integrato.

- Protezione delle apparecchiature ad aria a valle dagli effetti dannosi dell'umidità.
- Riduzione del 50% del consumo energetico rispetto a essiccatori tradizionali.
- Zero riduzione dell'ozono.
- Incorpora il filtro UD+ opzionale per soddisfare la qualità ISO 8573-1 Classe 1.4.2.

➔ **Fino al 20-50% risparmio energetico***

➔ **Nessuna perdita di scarico**

(* rispetto ai modelli GA a velocità fissa)

6

Scarico elettronico senza perdite

- Assicura la rimozione automatica della condensa ridurre al minimo la perdita di aria compressa.
- Funzione di allarme.

7

Filtro e separatore dell'olio • II

sistema di separazione aria-olio a due stadi ad alta efficienza riduce il consumo di olio, riduce i costi di manutenzione e garantisce un buon risultato di separazione dell'olio.

- Il filtro dell'olio rimuove le particelle > 25 micron con il 99% efficienza per proteggere la qualità della lubrificazione e la salute dei componenti rotanti.

8

Filtro di ingresso

- Maggiore efficienza di filtrazione.
- Garantisce una minore caduta di pressione.

10

Installazione e manutenzione facili

L'ingombro ridotto consente di risparmiare spazio sul pavimento e di posizionarlo in modo flessibile.

- Gli slot per carrelli elevatori garantiscono una facile manovrabilità.
- Pannelli di facile accesso per un servizio rapido e tempi di attività più lunghi

Presentazione del compressore a doppia velocità

I principi fondamentali della compressione dell'aria cambiano raramente. Questo rende l'introduzione del compressore a doppia velocità di Atlas Copco un'innovazione davvero importante. A differenza dei tradizionali compressori a velocità fissa, un'unità a doppia velocità può modulare la velocità del motore fino a una velocità minima durante lo scarico e può avviarsi sotto pressione, garantendo un risparmio energetico a due cifre. Inoltre, fornisce una portata ottimale a qualsiasi pressione, per prestazioni davvero versatili.

Cos'è un compressore a doppia velocità?

I compressori tradizionali a velocità fissa hanno un solo regime del motore, al 100%. Questo è ciò che serve per ricevere la massima portata d'aria. Tuttavia, ogni volta che la richiesta d'aria è leggermente o molto inferiore alla capacità massima del compressore, questa velocità fissa del motore richiede molta energia che viene sostanzialmente sprecata. Un compressore a doppia velocità funziona a due velocità, una per la capacità massima e una velocità minima per ridurre il consumo energetico durante lo scarico. Di conseguenza, è molto più efficiente di un compressore a velocità fissa, poiché presenta minori perdite transitorie e di scarico.

Riduzione al minimo delle perdite transitorie

Le perdite transitorie sono un termine chiave per comprendere perché e come i compressori a doppia velocità riducano il consumo energetico rispetto ai modelli a velocità fissa. Descrivono l'energia che un compressore consuma senza produrre aria utilizzabile durante il passaggio da una fase operativa all'altra. Per un compressore a velocità fissa, queste perdite possono arrivare fino al 20% del suo consumo energetico totale. A causa dei limiti intrinseci della sua tecnologia, un modello a velocità fissa non sarà mai in grado di ridurre significativamente le perdite transitorie, indipendentemente dalla sua efficienza. Un compressore a doppia velocità può ridurre al minimo queste perdite transitorie, grazie alla velocità minima del motore a vuoto e alla possibilità di avviarsi (più rapidamente) in presenza di un sistema sotto pressione.

3 motivi per cui amerai la GA FLX

1. Vantaggi esclusivi della doppia velocità

Atlas Copco ha inventato e sviluppato il compressore a doppia velocità e il GA FLX è il primo e unico nel suo genere. Quindi, se desiderate godere dei vantaggi che nessun compressore a velocità fissa può mai offrire, il GA FLX è la soluzione che fa per voi.

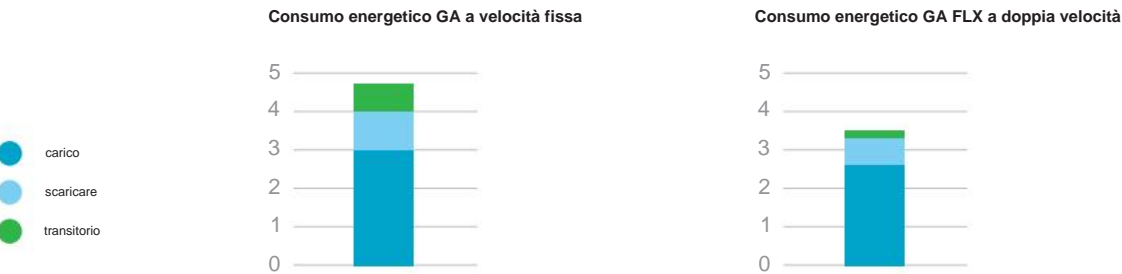
3. Impostazione flessibile della pressione

Il GA FLX ti dà la libertà di selezionare qualsiasi pressione senza compromettere il flusso d'aria o il FAD. Funziona in modo ottimale a qualsiasi pressione. E consente di ridurre le dimensioni rispetto alla velocità fissa, riducendo così i costi di investimento e operativi.

2. Ridurre i costi energetici e operativi

L'energia rappresenta circa l'80% del costo di proprietà e di funzionamento di un compressore. Ciò significa che il risparmio energetico del 20% offerto dal GA FLX può davvero contribuire a ridurre i costi operativi e a raggiungere i vostri obiettivi di sostenibilità.

Consumo energetico



Il più connesso possibile

Quando si parla di connettività, le attrezzature di produzione sono rimaste indietro a lungo. Non Atlas Copco. I nostri sistemi ad aria compressa hanno contribuito ad aprire la strada all'Industria 4.0. Non abbiamo mai smesso di sviluppare funzionalità innovative e introdurre nuove opzioni per aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro obiettivi operativi.

SMARTLINK

- Monitoraggio in tempo reale del compressore
- parametri operativi sul tuo computer o dispositivo mobile.
- I dati

sulle prestazioni e le informazioni identificano

- opportunità di ottimizzazione.
- Cronologia del servizio.

- Avvisi di manutenzione e assistenza.

- Centro risorse online con manuali, documentazione e informazioni tecniche.

Equalizzatore 4.0

- Gestisci fino a 6 compressori in una rete d'aria con Equalizzatore 4.0 (integrato nel compressore o come unità autonoma):

- Banda di pressione ridotta: crea una pressione stretta e predefinita fascia per risparmiare

energia.

- Prestazioni ottimali del sistema: programmare tutti i compressori in modo che abbiano le stesse ore di funzionamento per ridurre gli intervalli di manutenzione.

- Migliora l'affidabilità e l'efficienza: con report sulle prestazioni fruibili, avvisi di servizio e dati sull'efficienza energetica.

- Controllo standard di più compressori: le unità VSDS sono disponibili come standard con un EQ2i integrato, che consente il controllo di un secondo compressore.

Collegare

Maneggio

Controllare

Ottimizzare

Elektronikon Touch

L'Elektronikon Touch è dotato di un display da 4,3 pollici

Display multilingue intuitivo con pittogrammi chiari e indicatore di manutenzione. Il sistema operativo offre una serie di opzioni di controllo e monitoraggio e algoritmi intelligenti per ottimizzare le prestazioni del compressore. Timer personalizzati e controlli di efficienza sono solo alcuni esempi.

OPC UA abilitato

Atlas Copco è stato il primo produttore di compressori a offrire OPC UA, il protocollo di comunicazione macchina-macchina sviluppato appositamente per l'automazione industriale. Ciò significa che puoi integrare perfettamente il tuo compressore Atlas Copco nella tua rete di produzione:

- Standardizzazione della comunicazione tra le apparecchiature di produzione.

- Approfondimenti sulle prestazioni e l'ottimizzazione del sistema di produzione opzioni nel tuo reparto produzione.

- Sicurezza della rete grazie a diversi livelli di crittografia, autenticazione, auditing e controllo utente per garantire la sicurezza.

Aria di qualità integrata

L'aria compressa non trattata contiene umidità e aerosol che aumentano il rischio di corrosione e perdite nel sistema di aria compressa. Ciò può danneggiare il sistema di aria compressa e contaminare i prodotti finali. Tutti i modelli GA sono disponibili nella versione Full Feature con essiccatore a refrigerazione integrato. Fornisce aria pulita e secca che migliora l'affidabilità del sistema, evita costosi tempi di fermo e salvaguarda la qualità dei prodotti.



- Punto di rugiada in pressione di 3°C/37,4°F (umidità relativa del 100% a 20°C/68°F).
-

Tecnologia a flusso incrociato dello scambiatore di calore con bassa caduta di

pressione.

- Nessuno spreco di aria compressa grazie allo scarico della condensa senza perdite.

- Zero esaurimento dell'ozono.

- Il potenziale di riscaldamento globale è stato abbassato di un in media del 50% riducendo la quantità di refrigerante.

Un GA con essiccatore incorporato e filtro UD+ è conforme alla norma ISO 8573-1 Classe di qualità 1.4.2.

Classe di purezza	Particelle solide			Acqua		Olio totale*
	Numero di particelle per m3			Punto di rugiada in pressione		Concentrazione
	0,1 < d ≤ 0,5 μm**	0,5 < d ≤ 1,0 μm**	1,0 < d ≤ 5,0 μm**	°C	°F	mg/m3
0	Come specificato dall'utente o dal fornitore dell'apparecchiatura e più rigoroso della Classe 1.					
1	≤ 20000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	≤ 5 mg/m³			≤ 10	≤ 50	-

* Liquido, aerosol e vapore.

** d= diametro della particella.

Opzioni

	GA 5-37 VSDS	GA 22-45 VSD	GA 11-30 FLX
Recupero energetico	ŷ	ŷ	ŷ
Bypass dell'ascugante	ŷ	ŷ	ŷ
Contatti senza potenziale	ŷ	ŷ	ŷ
Monitoraggio remoto	ŷ	ŷ	ŷ
Protezione dal gelo	ŷ	ŷ	ŷ
Filtro di ingresso per impieghi gravosi	ŷ	ŷ	ŷ
Prefiltro	ŷ	ŷ	ŷ
ausiliari IT	ŷ	ŷ	ŷ
Filtro DD	ŷ	ŷ	ŷ
Olio di qualità alimentare	ŷ	ŷ	ŷ
Filtro UD+	ŷ	ŷ	ŷ
Olio sintetico Roto Xtend	ŷ	ŷ	ŷ
Controllo centrale	EQ4i, EQ6i	EQ2i, EQ4i, EQ6i	EQ2i, EQ4i, EQ6i
Gateway OPC UA	ŷ	-	ŷ
Ventilatore da condotto di potenza	ŷ	-	ŷ
Versione ad alta atmosfera	-	ŷ	ŷ
Termostato tropicale	-	ŷ	ŷ



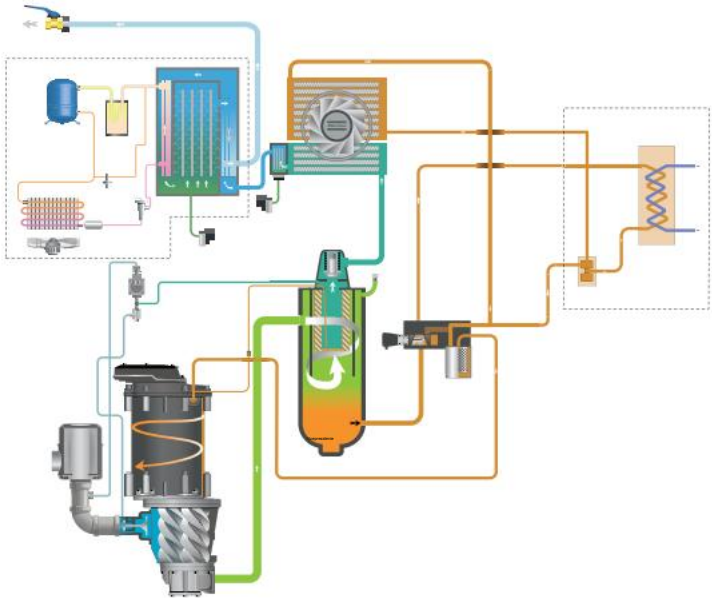
In evidenza:
Recupero energetico

Utilizza l'energia del tuo compressore due volte

La compressione dell'aria genera molto calore. Infatti, la maggior parte dell'energia elettrica immessa in un compressore viene convertita in calore. Senza recupero energetico, questo calore viene dissipato nell'ambiente. La tecnologia di recupero energetico cattura fino al 94% di questo calore di scarto sotto forma di acqua calda o aria calda e consente di riutilizzarlo per applicazioni che ne hanno comunque bisogno, come sistemi HVAC o processi industriali. Ciò significa che si può utilizzare due volte l'energia del compressore. In un'epoca in cui l'efficienza energetica è diventata una priorità assoluta, il recupero del calore del compressore è uno degli strumenti più significativi per ridurre il consumo energetico delle attività e l'impronta di carbonio.

Diagramma di flusso

- Aria compressa senza acqua libera
- Aria compressa umida
- Condensa
- Aria compressa secca
- Aria di aspirazione
- Miscela aria/olio
- Olio



Specifiche tecniche GA 5-37 VSDS

Compressore tipo	Pressione di esercizio		Capacità FAD** min-max			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)	
	spoglio	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		Pacchetto	Funzionalità complete
GA 5 VSDS*	4	58	6.9-19.1	24.9-68.9	14.7-40.5	5.5	7.5	62	223	306
*	7	102	6.6-19.1	23.8-68.9	14.0-40.5	5.5	7.5	62	223	306
*	10	147	6.1-15.3	22.1-55.2	13.0-32.5	5.5	7.5	62	223	306
*	12.5	181	6.1-15.0	21.8-54.0	12.8-31.8	5.5	7.5	62	223	306
GA 7 VSDS*	4	58	6.7-23.0	24.0-82.7	14.1-48.7	7.5	10	62	225	307
*	7	102	6.4-22.6	22.9-81.2	13.5-47.8	7.5	10	62	225	307
*	10	147	5.9-18.6	21.2-66.8	12.5-39.3	7.5	10	62	225	307
*	12.5	181	5.8-14.7	20.9-52.8	12.3-31.1	7.5	10	62	225	307
GA 11 VSDS	4	58	6.4-38.8	22.9-139.8	13.5-82.3	11	15	67	302	384
*	7	102	5.7-38.2	20.7-137.4	12.2-80.9	11	15	67	302	384
*	10	147	6.4-32.3	22.9-116.2	13.5-68.4	11	15	67	389	435
*	12.5	181	6.3-26.6	22.6-95.8	13.3-56.4	11	15	67	389	435
GA 15 VSDS	4	58	6.4-50.3	22.9-181.2	13.5-106.7	15	20	69	302	417
*	7	102	5.7-49.4	20.7-177.9	12.2-104.7	15	20	69	302	417
*	10	147	3.9-41.1	14.1-147.8	8.3-87.0	15	20	69	302	417
*	12.5	181	6.3-32.4	22.6-116.6	13.3-68.6	15	20	69	236	351
GA 18 VSDS*	4	58	6.4-67.0	22.9-241.3	13.5-142.1	18	25	69	311	427
*	7	102	5.7-65.2	20.7-234.6	12.2-138.1	18	25	69	311	427
*	10	147	3.9-55.4	14.1-199.4	8.3-117.4	18	25	69	311	427
*	12.5	181	2.7-44.7	9.6-160.8	5.6-94.7	18	25	69	311	427
GA 22 VSDS	4	58	15.9-84.5	57.3-304.0	33.7-178.9	22	30	63	458	587
*	7	102	16.2-83.3	58.2-299.7	34.3-176.4	22	30	63	458	587
*	10	147	16.2-65.9	58.2-237.2	34.3-139.6	22	30	63	458	587
*	12.5	181	15.7-56.3	56.4-202.5	33.2-119.2	22	30	63	387	516
GA 26 VSDS	4	58	15.9-98.1	57.3-353.1	33.7-207.8	26	35	66	463	604
*	7	102	16.2-96.8	58.2-348.6	34.3-205.2	26	35	66	463	604
*	10	147	16.2-81.3	58.2-292.6	34.3-172.2	26	35	66	463	604
*	12.5	181	15.8-68.2	57.0-245.3	33.5-144.4	26	35	66	392	533
GA 30 VSDS	4	58	15.9-110.5	57.3-397.7	33.7-234.1	30	40	67	476	616
*	7	102	16.2-109.2	58.2-393.1	34.3-231.4	30	40	67	476	616
*	10	147	16.2-88.1	58.2-317.1	34.3-186.6	30	40	67	476	616
*	12.5	181	15.8-74.2	57.0-267.1	33.5-157.2	30	40	67	405	545
GA 37 VSDS	4	58	15.7-130.8	56.5-470.7	33.2-277.0	37	50	71	480	621
*	7	102	15.7-129.4	56.4-465.7	33.2-274.1	37	50	71	480	621
*	10	147	15.7-110.8	56.4-398.8	33.2-234.8	37	50	71	480	621
*	12.5	181	16.0-94.2	57.7-338.9	34.0-199.5	37	50	71	409	550

*Design a 13 barre
... Prestazioni dell'unità misurate secondo la norma ISO 1217 ed. 4 2009, allegato E, ultima edizione.
Livello di rumore medio misurato a una distanza di 1 m alla massima pressione di esercizio secondo ISO 2151: 2004 utilizzando ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora); tolleranza 3 dB(A).

La FAD viene misurata alle seguenti pressioni di esercizio effettive: - 4 bar(e) - 7 bar(e) - 9.5 bar(e) - 12.5 bar(e)
Pressione massima di esercizio: 10 bar(e) (147 psig) o 13 bar(e) (191 psig)
Condizioni di riferimento:
- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura aria aspirata 20°C/68°F

Dimensioni

Pacchetto	Dimensioni (A x B x C)	
	mm	In
GA 5-11 VSDS TM	700 x 1200 x 1630	27,56 x 47,24 x 64,17
GA 5-18 VSDS	700 x 700 x 1495	27,56 x 27,56 x 58,86
GA 22-37 VSDS	870 x 844 x 1725	34,25 x 33,22 x 67,91

Funzionalità complete	Dimensioni (A x B x C)	
	mm	In
GA 5-11 VSDS TM	700 x 1595 x 1630	27,56 x 62,80 x 64,17
GA 5-11 VSDS	700 x 1095 x 1495	27,56 x 43,11 x 58,86
GA 15-18 VSDS	700 x 1200 x 1495	27,56 x 47,24 x 58,86
GA 37 VSDS	870 x 1330 x 1725	34,25 x 52,36 x 67,91

A= Larghezza, B= Profondità, C= Altezza



Specifiche tecniche GA 22-45 VSD

Tipo di compressore	Pressione di esercizio		Capacità FAD* min-max			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)	
	spoglio)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		Pacchetto	Funzionalità complete
GA 22 VSD	4	58	13.3-75.1	48-270	28-159	22	30	68	387	516
	7	102	13.1-74.7	47-269	28-158	22	30	68	387	516
	9.5	138	12.9-63.4	47-228	27-134	22	30	68	387	516
	12.5	181	12.8-53.6	46-193	27-114	22	30	68	387	516
GA 26 VSD	4	58	13.3-77.9	48-280	28-165	26	35	71	392	533
	7	102	13.1-77.5	47-279	28-164	26	35	71	392	533
	9.5	138	12.9-71.6	47-258	27-152	26	35	71	392	533
	12.5	181	12.8-64.5	46-232	27-137	26	35	71	392	533
GA 30 VSD	4	58	13.3-97.8	48-352	28-207	30	40	71	405	545
	7	102	13.1-97.4	47-351	28-206	30	40	71	405	545
	9.5	138	12.9-85.6	47-308	27-181	30	40	71	405	545
	12.5	181	12.8-71.0	46-256	27-151	30	40	71	405	545
GA 37 VSD	4	58	13.3-115.8	48-417	28-245	37	50	71	409	550
	7	102	13.1-115.6	47-416	28-245	37	50	71	409	550
	9.5	138	12.9-102.8	47-370	27-218	37	50	71	409	550
	12.5	181	12.8-86.9	46-313	27-184	37	50	71	409	550
GA 45 VSD	4	58	25.0-148,8	90-536	53-315	45	60	73	495	625
	7	102	24.9-147,2	89-530	53-312	45	60	73	495	625
	9.5	138	25.0-132.6	90-477	53-281	45	60	73	495	625
	12.5	181	24.8-118.1	89-425	53-250	45	60	73	495	625

* Prestazioni dell'unità misurate secondo la norma ISO 1217 ed. 4 2009, allegato E, ultima edizione.
** Livello di rumore medio misurato a una distanza di 1 m alla massima pressione di esercizio secondo ISO 2151: 2004 utilizzando ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora); tolleranza 3 dB(A).

La FAD viene misurata alle seguenti pressioni di esercizio effettive: - 4 bar(e) - 7 bar(e) - 9,5 bar(e) - 12,5 bar(e)

Pressione massima di esercizio: 13 bar(e) (191 psig)

Condizioni di riferimento: - Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi). - Temperatura aria aspirata 20°C/68°F.

Dimensioni

Pacchetto	Dimensioni (A x B x C)	
	mm	In
Pacchetto GA 22-45 VSD	870 x 854 x 1725	34,25 x 33,22 x 67,91
GA 22-45 VSD FF	870 x 1330 x 1725	34,25 x 52,36 x 67,91

A= Larghezza, B= Profondità, C= Altezza



Specifiche tecniche GA 11-30 FLX

Compressore Tipo	Pressione di esercizio		Capacità massima FAD*			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso (kg)	
	spoglio)	psig	l/s	m3 /ora	cfm	kW	CV		Pacchetto	Funzionalità complete
GA 11 FLX	4	58	35.7	129	75,6	11	15	68	253	343
	7	102	35.6	128	75,4	11	15	68	253	343
	9.5	147	31.7	114	67.2	11	15	68	253	343
	12.5	181	26.1	94	55.3	11	15	68	253	343
GA 15 FLX	4	58	49.7	179	105.3	15	20	69	253	376
	7	102	49.3	177	104,5	15	20	69	253	376
	9.5	147	42.1	152	89.2	15	20	69	253	376
	12.5	181	32.8	118	69.5	15	20	69	253	376
GA 18 FLX	4	58	66.8	240	141,5	18	25	69	328	452
	7	102	66.4	239	140.7	18	25	69	328	452
	9.5	147	58.1	209	123.1	18	25	69	328	452
	12.5	181	46.9	169	99.4	18	25	69	328	452
GA 22 FLX	4	58	77.1	278	163,4	22	30	68	458	587
	7	102	76.7	276	162,5	22	30	68	458	587
	9.5	147	68.1	245	144.3	22	30	68	458	587
	12.5	181	56.2	202	119.1	22	30	68	458	587
GA 26 FLX	4	58	82.4	297	174,6	26	35	71	463	604
	7	102	82.0	295	173.7	26	35	71	463	604
	9.5	147	81.6	294	172.9	26	35	71	463	604
	12.5	181	67.6	243	143.2	26	35	71	463	604
GA 30 FLX	4	58	100.5	362	212,9	30	40	71	476	616
	7	102	100.1	360	212.1	30	40	71	476	616
	9.5	147	89.5	322	189.6	30	40	71	476	616
	12.5	181	75.8	273	160,6	30	40	71	476	616

* Prestazioni dell'unità misurate secondo la norma ISO 1217 ed. 4 2009, allegato C, ultima edizione.
** Livello di rumore medio misurato a una distanza di 1 m alla massima pressione di esercizio secondo ISO 2151: 2004 utilizzando ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora); tolleranza 3 dB(A).

La FAD viene misurata alle seguenti pressioni di esercizio effettive: - 4 bar(e) - 7 bar(e) - 9,5 bar(e) - 12,5 bar(e)

Pressione massima di esercizio: 13 bar(e) (191 psig)

Condizioni di riferimento: - Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi) - Temperatura aria aspirata 20°C/68°F

Dimensioni

Pacchetto	Dimensioni (L x P x A)		Funzionalità complete	Dimensioni (L x P x A)	
	mm	In		mm	In
GA 11-18 FLX	700 x 700 x 1495	27,6 x 27,6 x 58,9	GA 11 FLX	700 x 1095 x 1495	27,6 x 43,1 x 58,9
			GA 15-18 FLX	700 x 1200 x 1495	27,6 x 47,2 x 58,9
GA 22-30 FLX	870 x 854 x 1725	34,3 x 33,6 x 67,9	GA 22-30 FLX	870 x 1330 x 1725	34,3 x 52,4 x 67,9



